



Република Србија
МИНИСТАРСТВО ПРОСВЕТЕ
Београд

ДП **Т** КС
Друштво педагога
техничке културе Србије

ПИТАЊА ЗА ОКРУЖНО ТАКМИЧЕЊЕ ИЗ ПРЕДМЕТА ТЕХНИЧКО И ИНФОРМАТИЧКО ОБРАЗОВАЊЕ

ЗА ШКОЛСКУ 2009./2010. ГОДИНУ

V II РАЗРЕД

27. март 2010.

ИМЕ И ПРЕЗИМЕ ТАКМИЧАРА	РАЗРЕД :	ИМЕ И ПРЕЗИМЕ НАСТАВНИКА
	ШКОЛА:	
	МЕСТО :	

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

1. _____

2. _____

3. _____

ТЕСТ

1. Врсте техн. цртежа

-
-

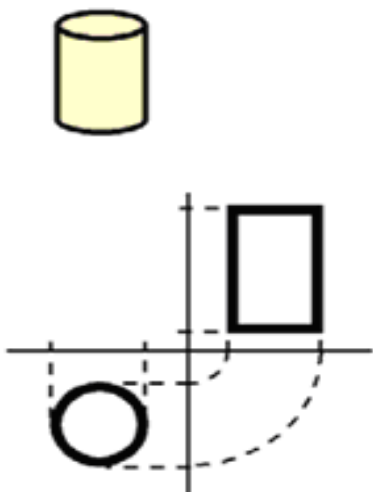
2. Наведи елементе котирања.

-
-
-
-

3. Које је основно правило за израду ортогоналне пројекције?

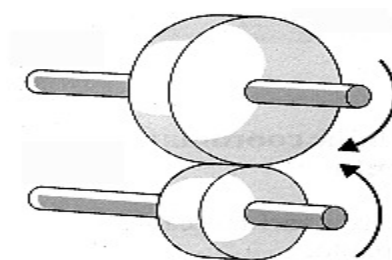
Све тачке предмета пројектују се на једну или више пројекционих равни.

4. На примеру изради једну ортогоналну пројекцију.



5. На доњој слици је приказан :

- каишни пренос
- зупчасти пренос (подвуци тачно)
- фрикциони пренос



6. Које су карактеристике косе пројекције?

Има нагиб бочних страна од и степени при чему се оне скраћују за 1/2 или 1/3 стварне дужине, односно одговарајуће размере. Висина и ширина су стварне, ивице су паралелне, а усправне ивице остају вертикалне.

7. Наброј неке врсте пресека.

- | | |
|---------|---------|
| • | • |
| • | • |

8. Челик је легура гвожђа и угљеника, са

0,01 до 2.14 % C. 0,01 до 6.14 % C. 0,1 до 4.14 % C. / подвуци тачно /

9. Чврстоћа је материјала на деловање спољашње силе која настоји да изазове промену облика. $\delta = F/A \text{ (N/ m}^2\text{)}$

10. Мерење је величине која се мери са одговарајућим системом мера, при чему се добија вредност измерене величине.

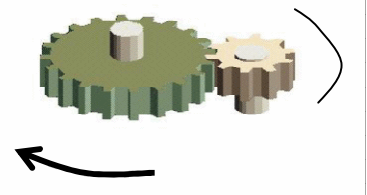
11. Наброј неке технологије обраде метала.

- Обрада метала
- Обрада метала без
- технологија
- технологија

12. Елементе машина и механизма који улазе у састав сваке машине према функцији коју обављају делимо на:

- Елементе за
- Елементе за пренос
- елементе

13. Означи стрелицом смер кретања мањег зупчаника.



14. Шта је циклограм кретања?

То су кретања по сваком степену слободе.

15. Која су у принципу два начина управљања роботом?

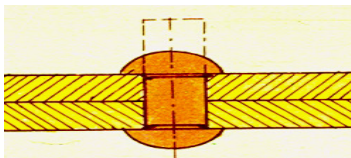
- По
- По

16. Како делимо машине за унутрашњи транспорт.

-
-
-
-

17. На слици је приказан поступак спајања

.....

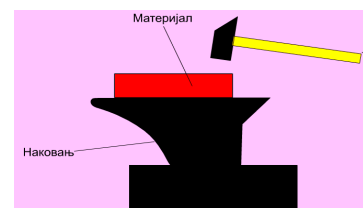


19. Производ ливења се зове
отковак , одливак
(заокружи тачан одговор)

УКУПНО БОДОВА:

1.
18. Процес обраде деформисањем се теже изводи у топлом стању :
ДА - НЕ (заокружи тачно)

20. Приказани поступак обраде је
.....



Питање 1. **2 бода**

- Детаљни
- Склопни

Питање 2.. **4 бода**

- Котна линија
- Котни број
- Котна стрелица
- Помоћна котна линија

Питање 3. Нормално **2 бода**

Питање 4 Правоугаоник **2 бода**

Питање 5 Фрикциони **2 бода**

Питање 6. 45 и 60 степени **2 бода**

Питање 7. **6 бодова**

- Уздужни
- Попречни
- Четвртински
- Делимични
- Заокренути
- Изломљени

Питање 8. 0,01 до 2.14 % С. **2 бода**

Питање 9. Отпор **2 бода**

Питање 10. Упоредивање **2 бода**

Питање 11. **4 бода**

- Обрада метала скидањем струготине
- Обрада метала без скидања струготине
- Плазма технологија
- Ласер технологија

12. Питање **3 бода**

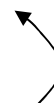
- Елементе за везу
- Елементе за пренос снаге
- Специјалне елементе

К Л Ћ У Ч

ТЕСТА

За 7. разред

13. Питање **2 бода**



14. Питање Дијаграми **2 бода**

15. Питање **2 бода**

- По отвореној спрези
- По затвореној спрези

16.. Питање **5 бодова**

- Дизалице
- Подизачи
- Транспортери
- Елеватори
- Конвејери

17. Питање закивањем **2 бода**

18. Питање : НЕ **1 бод**

19. Питање : одливак **1 бод**

20. Питање КОВАЊЕ **2 бода**

УКУПНО 50 бодова